



Aluminio AW5754 damero

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	2,6-3,6	≤0,50	≤0,40	≤0,40	-	≤0,10	≤0,20	≤0,30	0,10-0,6	≤0,15	-	-	-	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW5754	
Norma U.N.E.	L-3390 / 38.339	
Densidad	g/cm3	2,70
Estado del tratamiento	0 / H-111	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	215
Límite elástico	N/mm2	100
Módulo elástico	N/mm2	70500
Alargamiento a 5,65%	25	
Dureza	Brinell	56
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	595-645
Conductividad térmica	W/(K*m)	132
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	23,7
Conductividad eléctrica	%IACS	32,5
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	MB	
Ambiente Rural	MB	
Ambiente marino	MB	
En agua de mar	B	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	R	
Brillo superficial	MB	
SOLDADURA		
A la llama	MB	
Al arco bajo gas argón	MB	
Por resistencia eléctrica	MB	
Braseado	R	
ANODIZADO		
De protección	MB	
Decorativo	B	
Duro	MB	

Características principales

Resistencia mecánica media, también en estado recocido; excelente resistencia a la corrosión, en particular el agua del mar. Conformado fácil. Buena soldabilidad.

Uso habitual

Barcos, vehículos, recipientes, electrodomésticos, industria química y de alimentación, arquitectura y mobiliario urbano.

Leyenda:

- **MB** Muy Bueno
- **B** Bueno
- **C** Correcto
- **R** Regular
- **M** Malo
- **(1)** Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
2xxx Aleaciones al cobre.
3xxx Aleaciones al manganeso.
4xxx Aleaciones al silicio.
5xxx Aleaciones al magnesio.
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
7xxx Aleaciones al zinc.
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, Valenciana de Aluminios, Cobres y Plásticos S.A., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.